

Daugavpils Būvniecības tehnikums

Mācību priekšmets:

Apmešanas darbi

Specialitāte:

Apdares darbu tehniks

1.kurss

Apmetuma mehānizēta iestrāde

Metodiskā izstrādne

Pedagogs: Alevtina Bogdanova

Daugavpils

2020

ANOTĀCIJA

Alevtina BOGDANOVA

APMETUMA MECHANIZĒTA IESTRĀDE

Mērķis:

1. apkopot un iepazīstināt audzēkņus ar informāciju par apmetuma mehānizētu iestrādi un apmetuma mašīnas lietošanas noteikumiem;
2. nostiprināt zināšanas par apmetuma dažādību un pareizu lietošanu;
3. iemācīt orientēties mūsdienīgas celtniecības materiālu plašajā piedāvājumā.

Mērķauditorija :

Būvdarbi, apdares darbu tehniķis, 1 -15

Metodiskās izstrādes aktualitāte/novitāte:

Metodiskajā izstrādē ievietotais materiāls praktiski pielietojams teorētiskajām stundām mācību priekšmetā APMEŠANAS DARBI. Jaunieši var patstāvīgi padziļināt savas zināšanas izmantojot pievienoto video materiālu.

SATURS

1.Ievads.....	4
2. Mehanizētās apmešanas darba princips.	5
3. Apmetuma mašīnu veidi.....	5
3.1. Apmetuma mašīnu sagatavošana darbam	
3.2. Javas uzklāšana	
3.3. Virsmu sagatavošana krāsošanai	
3.4. Apmetuma žūšana	
4. Mehāniski izstrādājamie apmetumi.....	8
5. Elektroniskie resursi.....	10
Pielikums.....	11

IEVADS

Sienu apmešanas mehānizētā metode ir virsmas apstrādes process, izmantojot īpašu aprīkojumu. Šī metode ļauj sasniegt augstas kvalitātes rezultātus bez ievērojamām būvniecības izmaksām, samazinot materiālu patēriņu un paātrinot darba plūsmu. Īsā laikā var iegūst pilnīgi līdzenu virsmu, kas ir gatava tālākai apdarei.

Mehānizetai apmešanai paredzēti dažādi agregāti, kuri sagatavo javu, un ar sūkni uzklāj uz apstrādājamās virsmās.

Priekšrocības:

1. darba procesa paātrināšana (uz 4-4,5 reizi var apmest vairāk, nekā ar rokas apmešanu);
2. apmestajām virsmām ir labāka kvalitāte;
3. samazinās javas patēriņš.



1.attēls. Mehānizēta javas uzklāšana

MEHANIZĒTAS APMEŠANAS DARBA PRINCIPS

Apmešanas iekārtu princips ir sagatavot celtniecības maisījumu un uz virsmas uzklāt augstas kvalitātes pārklājumu. Apmešanas javas sagatavošanu veic īpašā aparāta traukā, kur sausais maisījums tiek sajaukts ar ūdeni noteiktās proporcijās. Apmetuma java tiek padota ar šļūteni caur pistoli, maisījumu izdala gar sienu vienmērīgā slānī un pēc apmetuma izlīdzināšanas un norīvēšanas tiek izveidota pilnīgi gluda virsma. Mehānizēti apmetuma darbi tiek veikti zem spiediena, kas nodrošina spēcīgu maisījuma saķeri ar sienu vai griestiem, neveidojas plaisas un tukšumi.

Būvnieku veiktie pētījumi ir apstiprinājuši, ka ar rokām un mašīnām izveidota apmetuma kvalitāte un izturība ievērojami atšķiras.

Nemehānizētas javas uzmešana tiek veikta nelielās 1-3 kvadrātmetru platībās, turklāt lielākajā daļā gadījumu apmetējs javas sagatavošanu veic ik pēc 40–60 minūtēm, iepriekš apmestās virsmas jau paspējušas izžūt, citas tikai žūst, un vēl citas tiek svaigi uzklātas. Plaisas, visticamāk, parādīsies.

Izmantojot mehānisko apmetumu, visai apmestajai virsmai ir vienāds mitrums un apmetums ir monolīts. Mašīnapmešanas priekšrocība ir ātrums, tā ir arī ekonomiskāka. Viena slāņa uzklāšanai uz virsmas nepieciešams līdz 13 kg, bet roku darbam - 16 kg javas. Tas ir saistīts ar faktu, ka javas sagatavošanas mašīnā, maisījums ir labi piesātināts ar gaisu un pēc tam kļūst apjomīgs.

Mašīnapmešanas izmantošana celtniecībā palielinās. Rokas apmešana ieteicama uz virsmām ar daudziem izvirzījumiem, caurumiem un citiem dekoratīviem elementiem. Lielāku platību apstrādei ir izdevīgāk izmantot apmetuma mašīnu.

APMETUMA MAŠĪNU VEIDI

Ir 2 galvenie mašīnapmešanas lietošanas principi: reaktīvā un mehānizētā. Savukārt, strūklas veidu sadala saskaņā ar apmetuma javas piegādes principu:

1. Skrūvējamais - java tiek piegādāta mehāniski caur cauruli līdz sprauslai;
2. pneimatiskais - izmanto speciālu pistoli. Pneimatiskās ierīces nav ļoti ērtas, java jāsamaisa pašiem, pašiem jāpievieno materiālu pistoles manipulatorā, to jādara bieži.

Apmetuma mašīnu sagatavošana darbam. Apmetuma mašīnu jāgatavo darbam saskaņā ar tās lietošanas instrukciju. Pievienojiet ūdens un elektrības padevi. Ieberiet sauso maisījumu apmetuma mašīnas tvertnē. Uzstādiet sūknī ieplūstošā ūdens

daudzumu atbilstoši vajadzīgajai javas konsistencei. Darba vietai jābūt pietiekami brīvai, lai tajā varētu pārvietoties ar javas pistoli. Javas pistoles šļūtenei nedrīkst būt locījumi vai cilpas, kas var traucēt apmetuma javas caurplūdei.

Javas uzklāšana ar apmetuma mašīnu. Lai uzklātu javu, nostāieties ar sāniem pret apstrādājamo virsmu, ar vienu roku satveriet pistoli, ar otru roku turiet šļūteni aptuveni 50 cm attālumā no pistoles pamatnes. Atveriet gaisa vārstu un nedaudz nogaidiet (10-30 sek.), līdz parādās java. Vispirms aizpildiet dziļās iedobes pēc tam klājiet javu pa stūru līnijām (siena - griesti, griesti - siena, siena - grīda) Pēc tam klājiet javu uz apmetamās virsmas ievērojot šādus nosacījumus:

- klājot apmetuma javu uz sienas, klājiet no kreisās puses uz labo un no augšas uz leju - tas nozīmē, ka darbs jāsāk no augšējā stūra kreisajā pusē;
- klājot apmetuma javu uz griestiem, sāciet darbu no logiem pretējās puses virzienā no kreisās puses uz labo;
- javas pistole jātur perpendikulāri apstrādājamai virsmai tā, lai sprausla ir aptuveni 30 cm attālumā no virsmas;



2.attēls. Javas uzklāšana

- klājiet javu aptuveni 70 cm garās joslās. Katru nākamo joslu klājiet, pārklājot iepriekšējo joslu par 5-10 cm;
- pēc javas uzklāšanas uz virsmas, aizveriet javas pistoles gaisa vārstu. Izlīdziniet uzklāto javu, izmantojot h formas latu. Izmantojot līmeņrādi, pārbaudiet virsmas horizontālo un vertikālo novirzi;



3.attēls. Javas izlīdzināšana ar h formas latu

- paņemiet javas pistoli, atveriet gaisa vārstu un uzklājiēt papildu javas slāni vietās, kur tās pietrūkst.

Uzmanību! Otro kārtu drīkst klāt tikai tad, kad pēc pirmās klāšanas sākuma brīža ir pagājušas ne vairāk kā 30 minūtes. Pretējā gadījumā otru kārtu klājiēt pēc tam, kad pirmā kārtā ir sacietējusi. Javas šļūtenē un maisītājā nedrīkst atrasties nekustīgā stāvoklī ilgāk par 15 minūtēm. Pēc darba pabeigšanas izmazgājiēt sūkni un šļūtenes ar ūdeni.

Kad ģipša apmetuma slānis sāk sasaistīties (90-120 minūtes pēc iejaukšanas), izlīdziniēt virsmu ar trapeces latu. Turiet to perpendikulāri pret pamatni, nogrieziēt lieko apmetumu un aizpildiet padziļinājumus.

<https://www.youtube.com/watch?v=W1nBP0D4VpQ>

Virsmu sagatavošana krāsošanai. Lai sagatavotu virsmu krāsošanai, 30-40 minūtes pēc apgriešanas izrīvējiēt samitrinātu ar ūdeni apmetumu ar rupju švammes rīvdēli. Pēc tam, kad virsma kļuvusi matēta, nogludiniēt apmetumu ar platu metāla špakteleļlāpstiņu.

Diennakts laikā (bet ne agrāk kā 4 stundas pēc javas sagatavošanas) bagātīgi samitriniēt apmetumu un nogludiniēt apmetumu ar platu metāla špakteleļlāpstiņu.



4.attēls. Ģipša apmetuma apstrāde ar švammes rīvdēli



5.attēls. Apmetuma nogludinašana ar platu metāla špakteļlāpstiņu

Žūšana. Žūšanas laiks ir atkarīgs no apmetuma kārtas biezuma, kā arī temperatūras un mitruma telpā, vidēji tās ir 5-7 diennaktis. Lai apmetums izžūtu ātrāk, telpā jāveido laba ventilācija.

Iepazīsties!

Apmešanas mašīnas sagatavošana darbam, apmešana un kopšana.

<https://www.youtube.com/watch?v=s5Dc>

Mašīnas apmešanai.

<https://instrukcijas.ramirent.lv/instrukcijas/PFT/Apmetuma%20ma%C5%A1%C4%ABNA%20PFT%20G5c%202007%20LV%20Inst.pdf>

MEHĀNISKI IZSTRĀDĀJAMIE APMETUMI

Mehāniski izstrādājamie apmetumi tiek iedalīti dažādās grupās pēc to sastāviem: ģipša, cementa-kaļķa un kaļķa apmetums.

Kā populārākais apdares materiāls mūsdienās ir **ģipša apmetums**, jeb tautā sauktā "empeška". Pareizi un precīzi gan tehnoloģijā, gan neatkāpjoties no sienas vai griestu taisnuma, ir iespējams iegūt rezultātu pēc kura nav nepieciešama špaktelēšana tapešu līmēšanai. Pirms krāsošanas jāuzklāj vissmalkākā finiša špaktelmasas kārtā. Šis ģipša materiāls ir paredzēts iekšdarbiem. Mūsu speciālisti ir iecienījuši Latvijā ražoto mašīnapmetumu Knauf MP 75 l, tā teicamo apstrādes īpašību un nemainīgās kvalitātes dēļ.

Savukārt kā āra darbos, tā iekšdarbos ar paaugstinātu mitrumu vispiemērotākais būs cementa - kaļķa apmetums. **Cementa - kaļķa apmetums** veido raupjāku, taču pret

mehāniskiem bojājumiem izturīgāku virsmu. Tiek izmantots fasāžu apdares darbu veikšanai, arī pagrabos un telpās, kur nepieciešama izturība pret mitrumu, mehāniskiem bojājumiem, neapsildāmās telpās. Meistari iecienījuši cementa - kaļķa apmetuma izveidi kā izvēli garāžu, saimniecības telpu apdarei, bieži vien to atstājot neapstrādātu, tikai nokrāsojot, tādā veidā atstājot redzamu interesanto faktūru, kura tiek atstāta šī apmetuma rīvēšanas procesā. Šis raupjums no defekta mēdz pārvērsties par efektu dizaina nolūkos.

Vēlaties apmest tēsto guļbaļķu sienas un koka griestus remontējot vēl vectēva celto māju? Plānā ir veikt kāda 18-19 gs. ēkas apmetumu? **Vēsturiskais kaļķa apmetums** būs tieši tas, kas Jums nepieciešams. Šis apmetums ir vislielākais konkurents māla apmetumam, jo šie materiāli ir izcili elpojoši un ar ļoti labu tvaika caurlaidību. Tikai šie materiāli iekonservēs Jūsu koka sienas, neļaujot tām trupēt dēļ neiztvaikojuša mitruma, apmetuma, kā tvaika barjeras dēļ. Vēsturiskais kaļķa mašīnapmetums ir armēts ar polipropilēna šķiedru labākam saturam. Kaļķa apmetums piešķir šarmu vecām ēkām, iedvešot jaunu dzīvību gan telpām, gan ārsienām, to salabojot vai atjaunojot pilnībā. Pieejami bezcementa kaļķa apmetumi ka arī apmetumi ar zemu cementa koncentrāciju, vidēji no 4-8%.

Jebkurš no šiem jau gatavajiem apdares materiāliem ir izstrādājams gan mehāniski, gan ar rokām, ja uz iepakojuma marķējuma tas ir norādīts. Mehāniska apmetuma izveide no ar roku mesta apmetuma atšķiras ar to, ka apmetuma java tiek padota no pārsūkņēšanas iekārtas pa padeves cauruli jau gatavā veidā un ar kompresora palīdzību ar spiedienu uzpūsta uz sienas, aizpildot vissīkākās spraugas. Tiek ietaupīts ļoti daudz laika, kā arī ievērojami atvieglota meistara fiziskā slodze.

ELEKTRONISKIE RESURSI

<https://www.youtube.com/watch?v=W1nBP0D4VpQ>

<https://www.youtube.com/watch?v=s5Dc>

[https://instrukcijas.ramirent.lv/instrukcijas/PFT/Apmetuma%20ma%c5%a1%c4%a
bna%20PFT%20G5c%202007%20LV%20Inst.pdf](https://instrukcijas.ramirent.lv/instrukcijas/PFT/Apmetuma%20ma%c5%a1%c4%a
bna%20PFT%20G5c%202007%20LV%20Inst.pdf)

<http://lv.volma-trade.com/catalog/plasters/volma-gips-aktiv/>

KNAUF MP 75 Ģipša apmetums (Mašīnapmetums)



Knauf Ģipša apmetums MP 75 ir rūpnieciski sagatavots, vienkārtas apmetums sienām un griestiem. Piemērots visu veidu raupjām virsmām – monolīto betona paneļu, visu veidu bloku, ķieģeļu apmešanai. Lietojams visām telpām ar normālu mitrumu, arī dzīvojamo ēku virtuvēm, vannas istabām u.c. mitrām telpām. Paredzēts iekšdarbiem. Mehāniskai izstrādei, vienā kārtā.

Minimālais apmetuma biezums 10 mm.

Patēriņš: apmēram 10,5 kg/m², ja kārtas biezums ir 10 mm.

KNAUF MP 75 L Ģipša apmetums (Mašīnapmetums)



Knauf Ģipša apmetums MP 75 L ir rūpnieciski sagatavots, viegls un ekonomisks apmetums, ar speciālām piedevām. Piemērots visu veidu raupjām virsmām – monolīto betona paneļu, visu veidu bloku, ķieģeļu apmešanai. Lietojams visām telpām ar normālu mitrumu, arī dzīvojamo ēku virtuvēm, vannas istabām u.c. mitrām telpām. Paredzēts iekšdarbiem. Mehāniskai izstrādei, vienā kārtā.

Patēriņš: apm. 8 kg/m², ja kārtas biezums ir 10 mm

NORGIPS TML 240 Vieglais ģipša mašīnapmetums



Vieglais ģipša mašīnapmetums Norgips TML 240 – tas ir augstas kvalitātes ģipša apmetuma sausais maisījums ar īpašām piedevām, paredzēts iekštelpām, gludu virsmu izveidošanai. Šis ģipša apmetums paredzēts lietošanai iekštelpās B4/50/2 saskaņā ar prasībām EN 13279-1:2008. Vieglo ģipša mašīnapmetumu Norgips TML 240 kā viena slāņa apmetumu var uzklāt mašīnas uzklāšanas veidā uz betona, keramikas, kaļķa-smilšu pamata, uz šūnu betona pamata, ģipša un cementa-kaļķa pamata. Tas paredzēts sienu un griestu apmešanai telpās ar standarta mitruma līmeni līdz 70%, arī vannas istabās, virtuvēs u.tml. Apmetums var būt pamats zem keramikas plāksnēm un dekoratīvā špaktelējuma.

KNAUF KZ Universalputz cementa apmetums



Knauf KZ Universalputz cementa apmetums - ir rūpnieciski sagatavots apmetums sienām un griestiem, uz cementa bāzes ar piedevām, kas padara apmetumu ūdens atgrūdošu. Zem flīzējuma ieklājams tikai 1 kārtā. Paredzēts iekšdarbiem un ārdarbiem. Mehāniskai un rokas izstrādei.

Minimālais apmetuma biezums iekšdarbiem 10 mm, ārdarbiem – 15 mm

Patēriņš: 15 kg/m², ja kārtas biezums ir 10 mm

https://prof.lv/faili/158741/knauf_kz_universalputz_tehniska_lapa.pdf

BAUMIT MPA 35 Kaļķa–cementa apmetums (mašīnapmetums)



Rūpnieciski sagatavots apmetums uz kaļķa un cementa bāzes. Uzklāšanai ar rokām vai mehānizēti. Iekšdarbiem un ārdarbiem.

Īpašības:

Mehāniski izturīgs

Tvaika caurlaidīgs

Ūdeni atgrūdošs (hidrofobs)

https://prof.lv/faili/122880/mpa_35_datu_lapa.pdf

BAUMIT MPI 25 Kaļķa–cementa apmetums (mašīnapmetums)



Kaļķa/ cementa mašīnapmetums visām iekštelpām ieskaitot rūpnieciski izmantotas telpas ar augstu mitruma līmeni (mitruma uzņemšanas grupa: W4). Virsmu norīvēt. Graudainums 1 mm. Patēriņš: aptuveni 14 kg/m²/mm Izlietojums: aptuveni 1,7 m²/maiss, ja apmetuma biezums ir 1 cm

https://prof.lv/faili/122881/baumit_mpi_25_datu_lapa.pdf

VOLMA-GIPS-AKTIV Vieglais ģipša mašīnapmetums iekšdarbiem

EN 13279-1- B4/20/2

Produkta apraksts

Ģipša apmetums sienu un griestu līdzināšanai mehāniskai izstrādei.

Iepakojums un uzglabāšana

VOLMA-GIPS-AKTIV ir iepakots 30 kg papīra maisos. Maisi ar sauso maisījumu ir jāglabā sausās telpās uz koka paliktņiem. Glabāšanas laiks, glabājot nebojātā oriģinālā uzņēmuma iepakojumā, ir 12 mēneši.

Pielietojums

Ģipša apmetums ir paredzēts ģipša apmetuma uzklāšanai vienā kārtā iekštelpās uz griestiem un sienām, izmantojot apmetuma mašīnu, kā arī virsmas gala apstrādei līdz spīdumam bez papildu špaktelēšanas pirms dekoratīvā pārklājuma (krāsu, dekoratīvā sastāva, tapešu utt.) klāšanas. Pielieto dažādās telpās ar normālu relatīvo mitrumu un temperatūru no +5 līdz +30 °C. Izmantojams šāda veida pamatnēm: betons, ķieģeļi, cementa-kaļķa apmetums, ģipša plāksnes un bloki, gāzbetons un putubetons, ģipškartons un ģipššķiedru loksnes.

Pamatīpašības un priekšrocības

- Viegls ģipša apmetums
- Paredzēts iekšdarbiem
- Ieklāšanai ar mašīnu
- Minerālvielu bāze
- Kārtas biezums līdz 60 mm

Pamatnes sagatavošana

Pamatnei jābūt sausai, stingrai, attīrītai no putekļiem, netīrumiem, eļļas traipiem un atslāņojumiem. Metāla elementi jāapstrādā ar līdzekli aizsardzībai pret koroziju. Intensīvi uzsūcošas pamatnes 2–3 reizes jāapstrādā ar grunti ar lielu iesūkšanās spēju. Betona pamatnes jāapstrādā ar grunti, kas piešķir tām nelīdzenumu..

Tehniskais raksturojums

Sausā maisījuma patēriņš, ja biezums ir 10 mm

7,5–8,5 kg uz 1 m²

Pilnīgas izžūšanas laiks 5–7 diennaktis Ūdens daudzums uz 1 kg sausā maisījuma 0,55–0,65 l .

Ieteicamais kārtas biezums 5–30 mm Maksimālais kārtas biezums 60 mm Pamatnes temperatūra no +5 līdz +30 °C Sacietēšanas sākums ne agrāk par 50 minūtiem Glabāšanas laiks 12 mēneši .

KIPSKROHV ĢIPŠA APMETUMS „NAKS KK 75” Gaiši tonēta minerālā apmetuma javas maisījums uz ģipša bāzes. Piemērots javas uzklāšanai ar apmetuma mašīnu vai manuāli. Paredzēts iekšdarbiem.

Pielietojums

Izstrādājums paredzēts sienu, griestu un citu būvkonstrukciju apmetuma veidošanai iekštelpās.

Ģipša apmetuma javu izmanto telpās ar normālu mitruma līmeni.

Uzklātā apmetuma kārtā ir piemērota kā pamatne krāsai un tapetēm. Ja ģipša apmetumu pirms tam pārklāj ar mitrumizturīgu grunti (hidroizolācijas masu „Uninaks” vai „Veestopp”), tas var kalpot arī kā pamatne keramiskajām flīzēm. PAMATNE

Apmetuma javu uzklāj jebkura veida mūra un betona virsmām vai agrāk veidota apmetuma kārtai. Kā pamatni var izmantot arī ģipša plāksnes un skaidu plates, ja tās iepriekš pārklāj ar grunti.

Pamatnei jābūt attīrītai no putekļiem, gružiem u. tml. daļiņām.

Sagatavošana

Ja nepieciešams, pamatni vispirms var apstrādāt ar mitrumizturīgu grunti. Pirms apmetuma izstrādes gruntējumam jāļauj izzūt.

Uzklājot javu ar apmetuma mašīnu, vispirms jānoskaidro, kāds ir apmetuma mašīnai piemērotais ūdens daudzums.

Uzklājot javu manuāli (ar ķelli), 20 kg maisa saturu sajauc ar 10-12 litriem ūdens. Masu mehāniski vai manuāli samaisa, līdz iegūst pilnīgi mitru javu. No viena maisa sausā javas maisījuma var pagatavot apm. 25 litrus javas, kas ir pietiekami, lai uzklātu 1 cm biezu apmetuma kārtu 2,5 m² platībā.

Pagatavotajai javai jābūt plastiskai, tā nedrīkst notecēt.

UZMANĪBU! Pagatavotā apmetuma java jāuzklāj 20 minūšu laikā.

Ģipša apmetuma javas uzklāšana

Apmetumu veidojot, tā kārtas biezums parasti ir 5–15 mm. Apmetumu labojot, kārtas biezums var būt līdz 50 mm.

Uzklāšanai izmantojot apmetuma mašīnu, spiedienam padeves caurulē jābūt apmēram 1 bar/m. Strādājot ar apmetuma mašīnu, ģipša apmetuma javu sienai uzklāj virzienā no augšas uz leju. Pauzes nedrīkst būt ilgākas kā 10 min., lai java mašīnā neizzūtu. Uz sienas uzklāto ģipša apmetumu nogludina pēc 60–90 min., atkarībā no apmetuma kārtas biezuma. Sākotnējo nogludināšanu veic ar ķelli, līdz virsma ir viegli raupja. Nogludināšanu turpina ar samitrinātu sūkļa rīvdēli. Kad apmetuma kārtā ir izzuvusi, var veikt virsmas pēcapstrādi ar sliepi (špakteļlāpstiņu).

Uzklāšanu veicot manuāli, vispirms ar javu aizpilda iedobumus un caurumus. Ģipša apmetuma javu sienai uzklāj virzienā no apakšas un augšu, izmantojot platāku plastmasas rīvdēli. Apmēram pēc 10 min. apmetuma kārtu pārbauda ar līmeņrādi un nogludina, izmantojot garāku ķelli. Radušos iedobumus var aizpildīt ar jaunu javu. Apmetuma galīgo nogludināšanu veic apmēram pēc 1,5 stundām ar samitrinātu sūkļa rīvdēli, kas ļauj novērst pēdējos negludumus.

Sacietēšana

Ģipša apmetuma sacietēšanas laiks ir vidēji 7 diennaktis. Laba ventilācija paātrina apmetuma izžūšanu.

Pilnīgas sacietēšanas laiks ir atkarīgs no pamatnes mitruma līmeņa un spējas uzsūkt ūdeni, gaisa mitruma, kā arī no pamatnes un gaisa temperatūras. Pirms sienai uzklāj nākamo izlīdzinošo slāni, iepriekšējam slānim jābūt pilnīgi izžuvušam.

Ierobežojumi

Ģipša apmetuma izstrādē gan gaisa, gan pamatnes temperatūrai jābūt +5 0C.

Pēkšņa temperatūras pazemināšanās var sabojāt apmetuma kārtu, kamēr tā nav pilnīgi sacietējusi

. Uzglabāšana

Ģipša apmetuma javas maisījumu uzglabā iepakojuma maisā sausā vietā.

Sausā javas maisījuma uzglabāšanas laiks sausā vidē ir 6 mēneši.

Tehniskie dati

No viena 20 kg maisa satura var pagatavot 25 litrus apmetuma javas.

Viena 20 kg maisa saturs ir pietiekams, lai uzklātu 1 cm biezu apmetuma kārtu 2,5 m² platībā.

Sacietējuša ģipša apmetuma krāsa ir balta (ar pelēku apakštoni).